

Eficiencia y Durabilidad en el Manejo de Agua Lodosa



Caso de Éxito: La Solución de Pexgol en la Planta de Aceite de Palma.



Industrial Aceitera del Casanare Colombia | 2023

• Condiciones Operativas

Temperatura: 90° a 100°C / 104°F
Caudal: 40 m³/d
Componentes del fluido: Agua lodosa (POME) con alto contenido de carga orgánica

• Tubería Pexgol

Pexgol 200 mm, clase 15

• Aplicación

Transporte de POME

• Longitud

270 m / 885 ft

El desafío

Industrial Aceitera del Casanare S.A., una planta de procesamiento de aceite de palma en Colombia, enfrentaba la necesidad de instalar una nueva línea para el transporte de POME (Palm Oil Mill Effluent) desde la planta hacia las lagunas de oxidación. Este fluido, con alto contenido de carga orgánica y operando a temperaturas entre 90°C y 100°C, representaba un desafío significativo debido a su naturaleza corrosiva y abrasiva. En 2022, la empresa ya había probado un tramo de 100 metros de tubería Pexgol, obteniendo excelentes resultados en términos de resistencia y durabilidad.

Solución Pexgol

Para abordar este desafío, Industrial Aceitera del Casanare decidió utilizar tuberías Pexgol de 200 mm, clase 15, a lo largo de 270 metros. La elección de Pexgol se basó en su gran resistencia a altas temperaturas, corrosión y abrasión, lo que prometía una solución duradera y confiable para el transporte de POME. La implementación de Pexgol permitió reducir las paradas de planta, así como los costos y tiempos asociados al mantenimiento.

La instalación de los 270 metros de tubería Pexgol se realizó de manera eficiente utilizando solo dos uniones mecánicas GP. Este proceso no requirió herramientas especiales, lo que simplificó aún más la instalación y minimizó las interrupciones en las operaciones de la planta. Desde la implementación de la nueva línea, Industrial Aceitera del Casanare ha experimentado una mejora significativa en la eficiencia operativa, con una notable reducción en los tiempos de mantenimiento y paradas de planta.

El éxito de este proyecto destaca la capacidad de Pexgol para manejar condiciones operativas extremas y fluidos altamente corrosivos y abrasivos.



Ventajas de las tuberías Pexgol



Resistentes a la abrasión

Las tuberías Pexgol son las más elegidas a la hora de transportar materiales abrasivos. Generalmente resisten hasta tres veces más que las tuberías de HDPE y dos veces más que las de acero.



Invulnerables en ambientes corrosivos

Las tuberías Pexgol han demostrado su capacidad para soportar la exposición en ambientes corrosivos, sin deteriorar su calidad ni disminuir su rendimiento.



Resistentes a la corrosión y los químicos

Las tuberías Pexgol pueden resistir una gran variedad de agentes químicos, pulpas y materiales tóxicos o radioactivos.



Tramos más largos

Las tuberías Pexgol se presentan en rollos largos, lo que permite reducir el número de conexiones, tiempo de instalación y riesgos.



Soportan diferentes temperaturas

Las temperaturas de trabajo pueden variar entre los -50°C hasta los 110°C.



Resistentes a los deslizamientos e impactos

Las tuberías Pexgol, gracias a tu tecnología reticulada, pueden soportar grandes tensiones radiales y axiales, así como también fuertes impactos, fracturas o extenuaciones. A su vez, son resistentes a las fisuras, incluso cuando son arrastradas sobre terrenos rocosos.

Para más información visita:
pexgol.com

