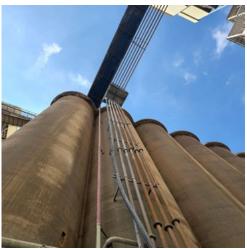
# De las dificultades con el acero al progreso con Pexgol



Impulsando la productividad y reduciendo el mantenimiento en la producción de alimentos para ganado.





## Ambar Israel | 2022

### Condiciones Operativas

Temperatura: Ambiente Presión: 2 bar

### Tubería Pexgol

Pexgol 125 mm, clase 15

### Aplicación

Línea de transporte neumático

### Longitud

1000 m / 3280 f

### El desafío

Durante años, Ambar, un importante fabricante de alimentos para ganado, confió en sistemas de tuberías de Acero al Carbono y Acero Inoxidable para transportar su materia prima vital: Fosfato Monocálcico (MCP). El MCP, un suplemento mineral esencial que proporciona una fuente equilibrada de calcio y fósforo para los animales, generalmente se combina con otros ingredientes para producir alimentos ricos en nutrientes.

Estas tuberías metálicas, fundamentales para las operaciones de Ambar, desafortunadamente mostraron vulnerabilidades significativas. Con una incrustación severa y, en puntos específicos como los codos, una abrasión notable, las tuberías causaron ineficiencias en la producción y tiempos de inactividad frustrantes. Tales complicaciones hicieron que el mantenimiento regular e intensivo en recursos, que involucraba métodos de limpieza especiales cada seis meses, fuera inevitable. El material endurecido por las incrustaciones se volvía casi tan duro como una roca, exigiendo el despliegue de maquinaria pesada, extensas horas de trabajo manual y, en ciertos casos, reemplazos totales de tuberías.

Ambar tenía 7 tuberías operativas, cada una extendiéndose por más de 1,000 metros (3,280 pies), con numerosos codos y conexiones. Reconociendo la necesidad de una alternativa eficiente, hace dos años, Ambar inició una prueba utilizando el sistema de tuberías Pexgol, apuntando a reemplazar una de las líneas de Acero al Carbono de 1000 metros.

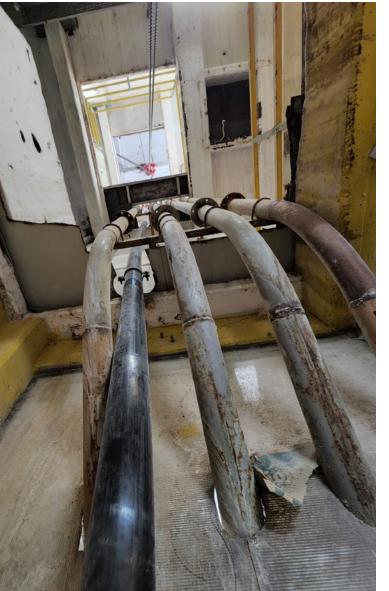
### Solución Pexgol

La solución Pexgol incluyó: tuberías PE-X de clase 15 de 125 mm suministradas en 1,000 metros junto con Acoplamientos GP Flange, extremos ensanchados y conectores dobles.

Las tuberías continuas en bobinas permitieron una instalación rápida en el sitio, cortada a medida, aprovechando al mismo tiempo las capacidades de flexión natural de la tubería Pexgol. La incrustación, el mantenimiento y el tiempo de inactividad se han reducido significativamente.



















### Ventajas de las tuberías Pexgol







### Resistentes a la abrasión

Las tuberías Pexgol son las más elegidas a la hora de transportar materiales abrasivos. Generalmente resisten hasta tres veces más que las tuberías de HDPE y dos veces más que las de acero.



### Resistentes a la corrosión y los químicos

Las tuberías Pexgol pueden resistir una gran variedad de agentes químicos, pulpas y materiales tóxicos o radioactivos.



### Soportan diferentes temperaturas

Las temperaturas de trabajo pueden variar entre los -50°C hasta los 110°C.



### Invulnerables en ambientes corrosivos

Las tuberías Pexgol han demostrado su capacidad para soportar la exposición en ambientes corrosivos, sin deteriorar su calidad ni disminuir su rendimiento.



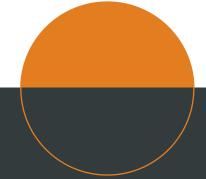
### Tramos más largos

Las tuberías Pexgol se presentan en rollos largos, lo que permite reducir el número de conexiones, tiempo de instalación y riesgos.



### Resistentes a los deslizamientos e impactos

Las tuberías Pexgol, gracias a tu tecnología reticulada, pueden soportar grandes tensiones radiales y axiales, así como también fuertes impactos, fracturas o extenuaciones. A su vez, son resistentes a las fisuras, incluso cuando son arrastradas sobre terrenos rocosos.



Para más información visita: pexgol.com